



בלמ"ס



את"ל

מחלקת לוגיסטיקה

מדור ציוד

שם מפרט :

חצאיות דגמ"ח בגזרת A

לשוטרות הסיור מג"ב ומטה

ת א ר י ך : 08/2024

1 כללי

- 1.1 מפרט זה מתאר את הדרישות הכלליות ואת הדרישות הטכניות של חצאית דגמ"ח. חצאית זו תשמש כפריט משלים לחליפת המדים המיועדת לשימוש אוכלוסיית לוחמי משמר הגבול ושוטרי הסיור. חליפת מדים מורכבת מחולצה ומכנסיים וחצאית, כלל הפריטים יהיו בגוון אחיד, לכל אחת מהיחידות.
- 1.2 מערך הסיור - חצאית סיור RIP STOP בד 100% פוליאסטר בגוון נייבי.
- 1.3 משמר הגבול - חצאית מג"ב RIP STOP בד פוליאסטר כותנה בגוון זית מג"ב. החצאיות תהיינה בעיצוב ודיגום זהה לשתי האוכלוסיות פרט לסוג הבד והגוון.
- 1.4 רכש זה מתייחס לחצאיות המותאמת לדרישות וצרכי משטרת ישראל כפי שהם מוגדרים במפרט זה כפריט ייעודי מוגמר.
- 1.5 החצאיות ירכשו בטווח מידות של XS – 5XL, בשתי מידות אורך.

2 מסמכים ישימים

2.1 מסמכים ממשלתיים

תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

2.2 מסמכים ממשלתיים זרים

ISO/IEC 17025 - GENERAL REQUIREMENTS FOR THE COMPETENCE OF TESTING AND CALIBRATION LABORATORIES

AATCC 143-2006 - APPEARANCE OF APPAREL AND OTHER TEXTILE END PRODUCTS AFTER REPEATED HOME LAUNDERING

2.3 נספחים

נספח א' - צמדנים

נספח ב' - טבלאות מידה + שרטוט הפריט

3 כפיפות ואישורים

- 3.1 נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"ל במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו.

4 דרישות כלליות

- 4.1 חצאית המדים תיוצר מבד העשוי באותו ההרכב ובגוונים אחידים על פי השיוך מג"ב או סיור. נתוני הבד הטכניים נדרשים להיות מוצגים בתיעוד מעבדתי.

- 4.2 **דיגום** – החצאיות יבוצע עפ"י חצאית דגמ"ח הקיימת במשטרת ישראל, **עיבוד** החלקים והתפרים, עיצוב המראה והנראות הכללית הסופית לרבות אופן עיבוד האביזרים כולל עיבוד הגימור והסיימות, נדרשים להיות זהים ואחידים בכל המדים לכל אחת מהאוכלוסיות וללא תלות בגזרה או במידה.
- 4.3 **מידות** – הספק יגיש טבלת מידות סופית ושרטוט שיטת המדידה לאישור משטרת ישראל לאחר סיום תהליך אישורי הדגם והסטים המדורגים.
- 4.4 **עיצוב** – החצאית נדרש להיעשות בגזרה אחת כאשר היא מתבססת על נתוני / אלמנטים הקיימים בדיוק כמו במכנסי הסיור / מגב.
- 4.5 **גוון** – גווני הצבע של הדוגמאות המאושרות יוגדרו במונחים של $L^*a^*b^*$. התאורה תהיה D65 בזווית 10° .
- 4.6 **אישורי דגם ובחינת קבלה** לרבות כל שלבי המכרז והמפרט הטכני, משלב אישור הבדים ועד לשלב בחינת הקבלה תעשה על פי תוכנית הבטחת האיכות המוגדרת במפרט זה.
- 4.7 הספק יחל ביצור דגמים או ייצור שוטף או יתאם אספקת טובין רק כשברשותו נמצאים אישורים חתומים על ידי הגורם הטכני של משטרת ישראל.

5 דרישות טכניות

- 5.1 **להלן טבלת דרישות של הבדים הארוגים על פי סוגים בהתאמה לקיים, מדי סיור ומג"ב – בהתאמה:**
- 5.1.1 חצאית סיור תיוצר לפי "בד סיור" ותתאים בגוון, בנראות ובמגע לבד הקיים בשימוש משטרת ישראל.
- 5.1.2 חצאית מג"ב תיוצר לפי "בד מג"ב" ותתאים בגוון, בנראות ובמגע לבד הקיים בשימוש משטרת ישראל.
- 5.1.3 הבדים הארוגים יעמדו בדרישות המפורטות להלן:

מס"ד	תקן / שיטת בדיקה	תכונה	דרישה		סיבולת	יחידות מידה
			בד מג"ב	בד סיור		
1	ASTM D 629 / AATCC20 / B.S 4407	הרכב	80% פוליאסטר אלסטי (סטרץ' מכני) / כותנה 20%	100% פוליאסטר אלסטי (סטרץ' מכני)	$\pm 10\%$	אחוז
2	ASTM D 3776	משקל	160	160	$\pm 10\%$	גר' למ"ר
3	חזותי	מבנה הבד	צורת ריבוע "RIP STOP" אורך צלע כ- 5 מ"מ		± 2	מ"מ
4	ASTM D 1424	חוזק קריעה	בכיוון השתי: N 40	בכיוון השתי: N 40	לפחות.	הנתונים יוגשו בניוטון
			בכיוון השתי: N 40	בכיוון השתי: N 40		

הנתונים יוגשו בניוטון	לפחות	בכיוון השתי : 600N	בכיוון השתי : N600	חוזק משיכה - GRAB TEST	ASTM D 5034	5
		בכיוון הערב : N 600	בכיוון הערב : N600			
רמה	לפחות	4		פילינג	ASTM-D 3512	6
אחוז	מקס'	15% מקס' בכיוון הערב		התארכות	ASTM D 3107	7
ס"מ בדקה	לפחות	בכיוון השתי: 7 ס"מ ב 30 דקות		מעבר נוזלים קפילרי	AATCC 197	8
		בכיוון הערב: 7 ס"מ ב 30 דקות				
ΔE	0.5	התאמה לגוון MASTER – בדיקה השוואתית מעבדתית ובנוסף בדיקה ויזואלית בעין		גוון	L A B TEST או AATCC 173 או תקן אחר מקביל	9
רמה	לפחות	4		יציבות גוון לכביסה ב 30°C ובדיקת הכתמה	ISO 105 C06	10
רמה	לפחות	4		יציבות גוון לזעה ובדיקת הכתמה	ISO 105 E04	
רמה	לפחות	יבש 4 רטוב 4		יציבות גוון לשפשוף ובדיקת הכתמה	ISO 105 X12	
רמה	לפחות	בד סיור - 6 בד מג'יב - 5		יציבות גוון לאור מלאכותי	ISO 105 BO2	
אחוז	מקס'	3% מקס' לאורך ולרוחב		יציבות ממדים בכביסה 40 מעלות צלזיוס	ISO 3759, ISO 6330	11

6 מראה חיצאית דגמ"ח ועיצובה

- 6.1 החצאית עבור לוחמות משמר הגבול ושטרות הסיור תעובד בשני האורכים, אורך MIDI - מתחת לברך ואורך MAXI - עד הקרסול, בהתאם להזמנה ולטבלת המידות שתאושר.
- 6.2 מבנה ודיגום החצאית יהיה בהתאם לדיגום הדגמ"ח של מדי הסיור, תוך התאמת מיקום הכיסים למבנה החצאית.
- 6.3 החצאית תהיה בגזרה ישרה עם נטייה לגזרת A צרה. החצאית תכלול חגורה, לולאות וגומי להרחבה. החצאית תרכס ע"י רוכסן קדמי, כדוגמת הדגמ"ח. בחלק הקדמי, במרכז מתחת לרוכסן יעובד כפל קידמי. הכפל ייסגר ב "רוכסן צניעות" לכל אורך הכפל - כך שניתן יהיה ללכת עם הכפל גם כשהוא סגור. לחצאית יהיו כיסים בדיוק כמו בדיגום המכנסיים עפ"י המיקומים שיקבעו בדגם כאשר כיסי הירך ימוקמו יותר לכיוון חלקה הקידמי בזווית כלפי מטה. מאחורה יהיה שסע בעל כפל בד המאפשר הרחבת החצאית בהליכה, כריעה וכו'.
- 6.4 החצאית תהיה בעלת בטנה בגוון החצאית.

7 זרישות לאביזרים:

- 7.1 **רוכסנים** – הרוכסנים יהיו של חברת YKK בלבד. הזוכה יגיש מסמך המאשר כי הרוכסנים הינם של חברת YKK במספר / גודל שיתאים לפריט ויאושר מראש.
- 7.2 **צמדנים** – הצמדנים יהיו מטיב מעולה. באחריות הספק כי הצמדן יהיה בגוון החצאית וכן יהיה תקין לאורך כל חיי הפריט, עפ"י הגדרת האחריות, הצמדנים יעמדו בדרישת יציבות, שבנספח א' צמדנים.
- 7.2.1 **שימוש בצמדנים מסוג PVC – למניעת משיכת חוטים וסנגינג.**
- 7.2.2 חיתוך הצמדנים יעשה בחום ללא קצוות חדים בשוליים ועם פינות מעוגלים, שטח הצמדן יהיה מלא בזיפי קטיפה ללא שולי סרט, חיבור הצמדנים יעשה בתפר מקביל לכל היקף הצמדן.
- 7.3 מקשיח בלתי ארוג (פליזלין/ בטנה) – בגוון שחור עבור ספור, לבן עבור מג"ב.
- 7.4 כל יתר האביזרים המצויים בחצאית והאביזרים המצוינים לעיל, פלסטיים מתכתיים או טקסטיליים – יהיה דומים לאביזרים הנמצאים בדוגמת המשטרה שתוצג, מג"ב או ספור (בכל חליפה אביזרים בהתאמה).
- 7.5 כל האביזרים יתפקדו באופן מלא, יהיו תקינים ובאחריות הספק לאורך כל זמן האחריות המוגדר על הפריט.
- 7.6 **בכל החצאיות יעשה שימוש באביזרי עיבוד, זיגום וגימור זהים ותואמים את מדי הספור או מדי מג"ב בהתאמה .**
- 7.7 כל האביזרים יוגשו לאישור בתיק המוצר בצירוף תיעוד/אחריות ממעבדת היצרן.
- 7.8 סרט גמיש / גומי ברוחב, בגוון החצאית, לעיבוד אלמנט הרחבה של האזורית.
- 7.9 כל חומרי הגלם, אביזרי הפלסטיק, המתכת והטקסטיל יהיו זהים בכל הפריטים ובכל מנות האספקה ובלבד שתכונותיהן ומאפייניהם עומדים בדרישות המפרט / תואמים לאלו שאושרו מראש ובכתב בשלב אישורי הדגם ויהיו ללא תקלות ופגמים.
- 7.10 האביזרים לרבות סיומות הצמדנים הנדרשים, יהיו בגוונים זהים לבדים העיקריים לרבות אביזרים נסתרים ולא גלויים.

8 עיבוד וגימור:

- 8.1 כל חלקי החצאית ייתפרו משכבות בד מאותה סדרת גיוון ואשפרה, בכדי למנוע אי אחידות בגוון בין חלקי החולצות והחצאיות (התאמה ל MASTER) כולל דו"ח צבע.
- 8.2 הזוכה יעביר למזמין הצהרה בדבר התחייבות לבדיקת התאמה בעין.
- 8.3 בכל עיבוד של שתי שכבות בד ארוג יחדיו יעובד בד מקשיח בלתי ארוג/ פליזלין / בטנה שיאושר מראש.

8.4 **עיבוד צמדנים :**

חיתוך הצמדנים יעשה בחום ללא קצוות חדים בשוליים ועם פינות מעוגלים, שטח הצמדן יהיה מלא בזיפי קטיפה ללא שולי סרט, חיבור הצמדנים יעשה בתפר מקביל לכל היקף הצמדן.

8.5 עיבוד התאמת הגזרות יעשה בהתאם לדוגמאות שיוצגו ולהנחיות מפרט זה, הספק יכול להציע בשיטות שימצא לנכון ובזאת בתנאי שיאושרו בשלב אישור הדגם טרום הייצור ויהיו חלק בלתי נפרד מתיק הייצור.

8.6 שולי החצאית יעובדו במכפלת סופית שתאושר מראש .

8.7 בשלב הגשת הסט המדורג הספק יגיש עם הסט לאישור, חצאית אחת מחומרי הגלם הסופיים, עם דו"ח מעבדה מהארץ עבור בדיקת הפריט בכביסות חוזרות על פי שיטת הבדיקה הבאה ותעמוד בציונים כדלקמן :

תקן/שיטת בדיקה	דרישה	תכונה
AATCC 143	לאחר 10 מחזורים קימוט SA : 3.5 תפרים SS : 3.5 ללא שינוי מהותי בנראות	מראה לאחר כביסה 40 מעלות צלצסיוס

• המעבדה תציג כל חריגה שתופיע בחצאית עקב הכביסה (דהייה, פרימה, ספירליות, תזוזת ביטנה וכו).

8.8 **מידות וסימטריות :** חלקי החצאית יעובדו בסימטריות מלאה באופן כזה שמיקום הכיסים והאביזרים, לרבות כפתורים ואבקות כפתורים יחפפו להתאמה מלאה בקיפול.

בכל מקום בו קיימת מידה ללא ציון סיבולת, תווך הסיבולת המקסימלית תהיה עד 3%.

8.9 **דרישות תפירה כלליות :**

8.9.1 **תפרים ותכים :** בכל מקום בו נדרש ביאור לסוג תפר או מספר תכים יש להתייחס לתקן ישראלי 924.

8.9.1.1 תפר כפול בצפיפות 4-5 תכים בס"מ, ישמש לתפירת חלקי החצאית באזור תפרי דפי חיפוי, חיבור ועיצוב כיסים.

8.9.1.2 תפר רגיל בצפיפות 4-5 תכים בס"מ, סוג תך 301 מספר לתפירת חלקים קדמיים ומשניים.

8.9.1.3 תפר "אוברלוק" 3-5 תכים בס"מ ברוחב 4.0-5.0 מ"מ, סוג התך 503 או 504 לכל השוליים הגזורים והגלויים של הבד.

8.9.1.4 תפר חיזוק אוטומטי "ריגל" עם 2 ± 42 תכים באורך 4.1-6.1 ס"מ, עבור :
ארבע פינות כיסי המכנס.

שתי הפינות העליונות של דפי הכיסים.

תפרי חיבור לולאות החגורה - 2 לכל לולאה.

אנכית לתפר שרשרת כפול.

- 8.9.1.5 הרוכסנים והסרטים יתפרו בתפרים חוזרים ויחוזקו בתפר חוזר באורך 0.5-1 ס"מ.
- 8.9.1.6 קרע בחוט התפירה יחוזק ע"י תפירה חוזרת מעבר למקום הקרע, כשאורך החפיפה אינו פחות מ- 5.1 ס"מ .
- 8.9.1.7 התפרים יהיו ללא דילוגים וללא קרעים.
- 8.9.1.8 התחלות וסיום תפרים וקצוות התפרים יחוזקו בתפר חוזר.
- 8.9.2 כל שולי הבד הגזורים החופשיים, יעובדו בתפר חוגר.
- 8.9.3 כיסים - פינות פתח שפת כיס תחזקנה בתפר חיזוק אוטומטי "ריגלי".

9 מידות החצאיות :

- 9.1 טבלת מידות מפורטת נמצאת בנספח ב'.
- 9.2 יתכנו שינויים בטבלת המידות, טבלה תאושר סופית לאחר אישור הגזרה והסט המדורג.
- 9.3 טבלאות המידה יתוקפו סופית לאחר הייצור הראשון או הפיילוט – הראשון מבניהם.

10 עבודה מול הספק הזוכה:

10.1 הוצאת הזמנה

10.1.1 לאחר קביעת הספק הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה. הוצאת ההזמנה מבעוד מועד ניתן על מנת לאפשר למציע לייצר את חומרי הגלם הנדרשים בהתאם להזמנה כך שיעמדו ויענו לדרישות המפרט.

10.1.2 על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתו, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה (אישור PPS - PRE PRODUCTION SAMPLE) ביחס לדגם סופי, ולהשלמת הסט המדורג.

10.2 אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מדורג)

10.2.1 לא יאוחר מתום חודש מבקשת מנהל פריט הזוכה יגיש דגם סופי (סט מדים) לאישור אשר יכלול חצאית נשים במידה S. משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ו/או לאשר לזוכה את הצגת הדגם הסופי במידה אחרת.

10.2.2 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט ויוגש עם דו"ח בדיקה עצמי של הספק המאשר כי הדגם נבחן על ידו ונמצא תקין.

10.2.3 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.

- 10.3.1 לאחר אישור הדגם הסופי, יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט מדורג.
- 10.3.2 הסט ילווה בטבלת מידות של בדיקת הספק את הסט, כולל שרטוט שיטות המדידה, במידה ויש מידות נוספות על הקיים במפרט וכן דו"ח בדיקה של הספק את הסט.
- 10.3.3 הדוגמאות שהוגשו בשלב אישור הסט המדורג יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" ויישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 10.3.4 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.
- 10.3.5 שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

10.4 תיק מוצר / אישור חומרים :

- 10.4.1 לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול:
- 10.4.1.1 תיעוד מעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיף 4 לעיל או הצהרת יצרן בהתאם לאמור בסעיפי המפרט.
- 10.4.1.2 דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים 4 ובסעיף 7- כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד כולל אחריות.
- 10.4.1.3 בד עיקרי – יוגש לפחות מטר וחצי מכל סוג.
- 10.4.1.4 במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.
- 10.4.1.5 כלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.
- 10.4.1.6 שרטוטי הפריט, טבלת המידות, שרטוט שיטת מדידת הפריט.
- 10.4.2 דוגמאות המדים (הדגם והסט) שהוגשו לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.
- 10.4.3 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרת ישראל.

10.5 דוגמאות ראשונות מקו הייצור

- 10.5.1 דגימת ראש ייצור (TOP OF PRODUCTION -TOP) הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה) דוגמאות אלה יוגשו עם דו"ח בדיקה של הספק.
- 10.5.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסט המדורג.

10.5.3 ככל שיתגלו פערים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור, הספק יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפערים ככל שיידרשו .

10.5.4 משטרת ישראל תהיה רשאית לייצר בשלב ראשוני כ-50 חצאיות במידות שונות, בייצור הראשוני (סדרת אפס) לצורך ביצוע TEST WEAR – מבחן שימוש בלבישה, אשר יערך עד 30 ימים. במסגרת זאת משטרת ישראל תוודא כי אין תקלות מתהליך הייצור שישפיעו על הפריט בשימוש ולבישה (מבחן שימוש בלבישה). במידה וימצאו פערים במבחן שימוש, בסמכות משטרת ישראל להנחות את הזוכה לבצע התאמות לפריט.

10.6 הערות כלליות:

10.6.1 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

10.6.2 בכל מקרה בו הוראות המפרט אינן ברורות או אינן תואמות את השרטוט או הדוגמא המוצגת, הספק יציג זאת בפני נציג המשטרה ויקבל אישור בכתב לגבי הנדרש.

10.6.3 הבדים לא ינדפו ריחות שאינם סבירים לפריט טקסטיל ולא ישאירו סימני זיעה בלבישה ושימוש.

10.6.4 הבדים וחומרי הגלם יסנכרנו בתכונותיהם ויתאימו לפריט הנדרש. (התכווצות, חוטים, תפירה וכו').

10.6.5 כל המוצרים ייוצרו מבדים אשר עברו תהליכי אשפחה איכותיים לקבלת בדים בעלי איכות טובה ולפי כללי מקצוע טובים.

10.6.6 יש להציג אישורים מכל יצרני הבדים המספקים חומרי גלם למכרז זה על כך שהצביעה והאשפחה של בדים אלה הינה ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעני AZO או כל צביעה או אשפחה הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש.

10.6.7 לא יאושרו בדים שקופים / מבריקים בין אם צבעם לבן או צבעוני.

10.6.8 טרום ייצור הבד המוזמן יש לאשר מול המזמין מגע בד- HAND FEEL – גם אם הבד עומד בכלל דרישות המפרט הטכני, קבלת אישור המזמין לנושא זה הינה תנאי לאישור ייצור הבד.

11 סימון ואריזה

11.1 תוויות סימון

בצד הפנימי של הפריטים, בקווי התפרים של חיבורי החלקים, ובלבד שיהיו במקום בולט ולא מפריע, כמקובל בפריטים מסוג זה, יתפרו תוויות הסימון.

11.1.1 סמל משטרה

11.1.2 תיאור הפריט

11.1.3 מידה + מגדר

- 11.1.4 הרכב הבדים
- 11.1.5 שם היצרן
- 11.1.6 הוראות כביסה . בגב התווית או בתווית נפרדת אשר תיתפר לפריט יופיעו הוראות שימוש בפריט.
- 11.1.7 ארץ ייצור
- 11.1.8 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.
- 11.1.9 **לכל פריט יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג נייר ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים בשפה העברית:** תיאור פריט מלא, מידה, מגדר, סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור, מספר קטלוגי משטרתי, ברקוד ומספר ברקוד, האחריות ומקום לרישום תאריך המכירה (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי במדור ציוד).

11.2 אריזה

- 11.2.1 הפריטים יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים לפי סוג .
- 11.2.2 הפריטים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- עפ"י המקובל לבד ולבגד מסוג זה, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל לביגוד טאקטי מטיב מעולה.
- 11.2.3 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו (40CM H X 38CM W X 59CM L) "קרטון 106".
- 11.2.4 על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :
 - 11.2.4.1 תיאור הפריט מלא
 - 11.2.4.2 מידה
 - 11.2.4.3 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור
 - 11.2.4.4 מספר ברקוד משטרתי
 - 11.2.4.5 ברקוד
 - 11.2.4.6 לכל שקית יוכנס חומר SILICA GEL לספיחת הלחות בתוך השקית
 - 11.2.4.7 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).

11.3 ארגון וסימון הקרטונים

- 11.3.1 על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים :
 - 11.3.1.1 תיאור פריט : המידה/ סוג/ צבע.
 - 11.3.1.2 מספר מק"ט משטרתי

- 11.3.1.3 ברקוד של המק"ט המשטרתי
 - 11.3.1.4 כמות
 - 11.3.1.5 חודש ושנת ייצור וס. ייצור – במידה והם שונים .
 - 11.3.1.6 שם היצרן.
 - 11.3.1.7 מס' הזמנה.
 - 11.3.1.8 כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.
 - 11.3.1.9 סמל משטרת ישראל.
- 11.3.2 כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד בשלב טרום הייצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלוג המשטרתי.
- 11.3.3 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.
- 11.3.4 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 11.3.5 יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 10.3. כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).
- 11.3.6 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

12 הוראות להבטחת איכות

- 12.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 12.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 12.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, רשאים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

13 בקרת איכות

- 13.1 משטרת ישראל תהיה רשאית לבחון את הסחורה בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף 13 בחינת קבלה ובכל מקום בו הסחורה נמצאת. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים בתהליך אישור סט מדורג ולדרישות המפרט.
- 13.2 לנציג מחלקה הלוגיסטית יהיה הזכות להחליט האם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית.

- 13.3 בכל מקרה, עם קבלת כל מנת ייצור חדשה, על הספק לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור לספק את הפריטים למחסן.
- 13.4 במידה ועבודה כלשהי נעשית, במהלך חיי המכרז, ע"י יצרני או קבלני משנה תימסר הודעה על כך לנציג אחראי הבקרה על פריט זה כדי לאשר את ייצור הפריטים גם אצל יצרני המשנה.

14 בחינת קבלה:

- 14.1 הבחינה תבוצע באחריות נציג מדור ציוד במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו הייצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 14.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או במחסני משטרת ישראל, בהתאם לשיקול דעת המשטרה. במקרה זה, על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים הארוזים לקרטונים.
- 14.3 במסגרת בחינות הקבלה יוצג לנציג הבוחן תיק מוצר מאושר של הפריט הנבחן שיכיל את כל המסמכים והאישורים לרבות המפרט.
- 14.4 על פי דרישה תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.
- 14.5 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.
- 14.6 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה, עפ"י עדכונים האחרון.
- 14.7 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.
- 14.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 14.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

15 אחריות

- 15.1 האחריות תהא למשך שלוש שנים מרגע האספקה למחסני משטרת ישראל ו/או למשך שנה מרגע האספקה לשוטר, המוקדם מבניהם. האחריות תהיה בתוקף גם אחרי סיום תקופת ההתקשרות מול משטרת ישראל במסגרת מכרז זה.
- 15.2 האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי (כגון: בד, רוכסנים, צמדנים וכו'). במקרה כאמור, הפריט הפגום יוחלף בפריט חדש ולא יתאפשר תיקון.
- 15.3 השוטר ימלא טופס עם הפריטים שלו – שיישאר בכיס הפריט שיועבר אח"כ חזרה לספק להתייחסותו.
- 15.4 אחת לחודש או לרבעון – יועברו הפריטים ע"י המרלו"ג/ מדור ציוד/ נציגי מ"י לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.

16 תדמיתן

משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ליווי תדמיתן (ע"ח ובאחריות הזוכה) במתקן המשטרה. התדמיתן יתכנן בצורה מיטבית את גזרות הפריטים והתאמתם למבנה הגוף ומתאר פעילות השוטר בהתאם לעיצוב הנדרש במפרט/מכרז זה.